

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- | | |
|--------------|--|
| ภาคผนวก ข-1 | สำเนาหนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565 |
| ภาคผนวก ข-2 | ผลการศึกษา HAZOP |
| ภาคผนวก ข-3 | เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม |
| ภาคผนวก ข-4 | การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม แบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม
คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) |
| ภาคผนวก ข-5 | เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิต
ลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ |
| ภาคผนวก ข-6 | ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน |
| ภาคผนวก ข-7 | การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) |
| ภาคผนวก ข-8 | ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของ
โครงการ |
| ภาคผนวก ข-9 | เอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| ภาคผนวก ข-10 | สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด
- สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน LLDPE
- รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
(สก.2)
- ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งกากของเสีย (Uniform Waste Manifest) |
| ภาคผนวก ข-11 | เอกสารการออกแบบระบบ API Separator |
| ภาคผนวก ข-12 | เอกสารการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ |
| ภาคผนวก ข-13 | ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ |
| ภาคผนวก ข-14 | เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย |
| ภาคผนวก ข-15 | ผลการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) |
| ภาคผนวก ข-16 | โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) |
| ภาคผนวก ข-17 | เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS |
| ภาคผนวก ข-18 | เอกสารระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร และการควบคุมน้ำหนักรถขนส่ง |
| ภาคผนวก ข-19 | สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE |
| ภาคผนวก ข-20 | เอกสารประกอบการอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน |
| ภาคผนวก ข-21 | คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งและการขนถ่าย |

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-22	แผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการคัดเลือกบริษัทผู้ขนส่ง
ภาคผนวก ข-24	ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุด
ภาคผนวก ข-25	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565
ภาคผนวก ข-26	เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-27	การตรวจสอบสภาพพนักงาน - แผนการตรวจสอบสภาพประจำปี - ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน
ภาคผนวก ข-28	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-29	ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
ภาคผนวก ข-30	การจัดทำ Safety Talk และ ระบบ Suggestion
ภาคผนวก ข-31	การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่า
ภาคผนวก ข-32	การบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่ง
ภาคผนวก ข-33	การตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข-34	การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่คั่นกัน (Bund Wall)
ภาคผนวก ข-35	การตรวจสอบ Diesel Generator
ภาคผนวก ข-36	เอกสารแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก ข-37	เอกสารการตรวจสอบสภาพรพพยาบาล
ภาคผนวก ข-38	แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม - แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี - ใบรายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม หน่วยงาน LLDPE
ภาคผนวก ข-39	ตารางกะการทำงาน
ภาคผนวก ข-40	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-41	เอกสารการส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆให้หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่
ภาคผนวก ข-42	เอกสารแสดงจำนวนคนงานของถิ่นของโครงการ
ภาคผนวก ข-43	แผนผังการขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และข้อร้องเรียน
ภาคผนวก ข-44	การตรวจประเมินโรงงาน ตามโครงการธรรมาภิบาลของชาวดาวเขียว
ภาคผนวก ข-45	แผนผังพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข-46	เอกสารแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรื่อง Shutdown/ Turnaround และ Pre-Startup

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก ค-2	สรุปผลความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจและสังคม ประจำปี พ.ศ. 2565
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ที่ ทส ๑๐๐๙.๙/ ๘ ๑ ๘ ๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๕ กรกฎาคม ๒๕๕๙

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. ๑๐๐๙.๙/๔๑๗๖ ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๕๙
๒. หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. ๐๘๐/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๕๙
๓. หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. ๑๑๓/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม ๒๕๕๙

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ ๒ และ ๓ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลรายละเอียดเพิ่มเติมและต่อมาบริษัทฯ ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๕/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความ เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความ หนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอ ไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน อนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมา ด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอน จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง ต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปิยนันท์ ไศภณคณาภรณ์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนา การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 12/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดตั้งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาตรวจสอบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว ทบทวนว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 13/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าความถี่ที่กำหนดไว้ให้ โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าความถี่ที่กำหนดไว้ให้ โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของกรมอุตุนิยมวิทยาประเทศไทย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 14/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการขออนุญาตผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - หากโครงการ ไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาพูดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

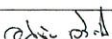


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 15/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดพื้นฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปดของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อพิจารณาการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่ต่อเนื่องในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี กำหนดให้พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานเกินโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีความน่าเชื่อถือ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด




หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 16/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิcott จำกัด
---	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วระบาย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ติดตั้งและตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยาการหนีอากาศ (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์ผลิตปิโตรเคมี เช่น กรณีไฟฟัด เป็นต้น จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ให้ดำเนินการตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ส่วนการผลิต ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการฯ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> นำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงานปริมาณ 45.6 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน นำมาโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป 	สำนักงานและอาคารต่างๆ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

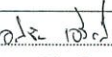


หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 17/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิcott จำกัด
---	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> : น้ำ Blowdown จากกระบวนการหล่อเย็น ประมาณ 4,824 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน จะถูกส่งไปที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป : น้ำเสียจากกระบวนการคัดเม็ด ประมาณ 859 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน บำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator เพื่อแยกผงโพลีเมอร์ ก่อนส่งไปกำจัดที่ API Separator จากนั้นส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป • น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> : น้ำเสียจากกระบวนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา เกิดขึ้นประมาณ 4 ครั้งต่อเดือน มีปริมาณน้ำเสียประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตร ถูกทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและปรับสภาพให้เป็นกลางด้วยด่าง ที่ถัง Hydrolyser ก่อนระบายลงสู่บ่อ (Oil-Waste Separator) ที่มีฝาเหล็กปิดผนึกด้วยยาง เพื่อให้น้ำและเอทเธนแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะส่งไปยังบ่อพักเพื่อตกตะกอนด้วยการเติมสารส้ม ก่อนส่งไปบำบัดด้วยวิธีที่ 1 ที่ถังโคลนตกตะกอน (บ่อกัก) ส่วนเอทเธนที่แยกชั้นอยู่ด้านบน จะส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - API Separator - Powder Separator และ API Separator - Oil-Waste Separator - ถัง Hydrolyser 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

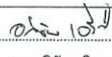


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

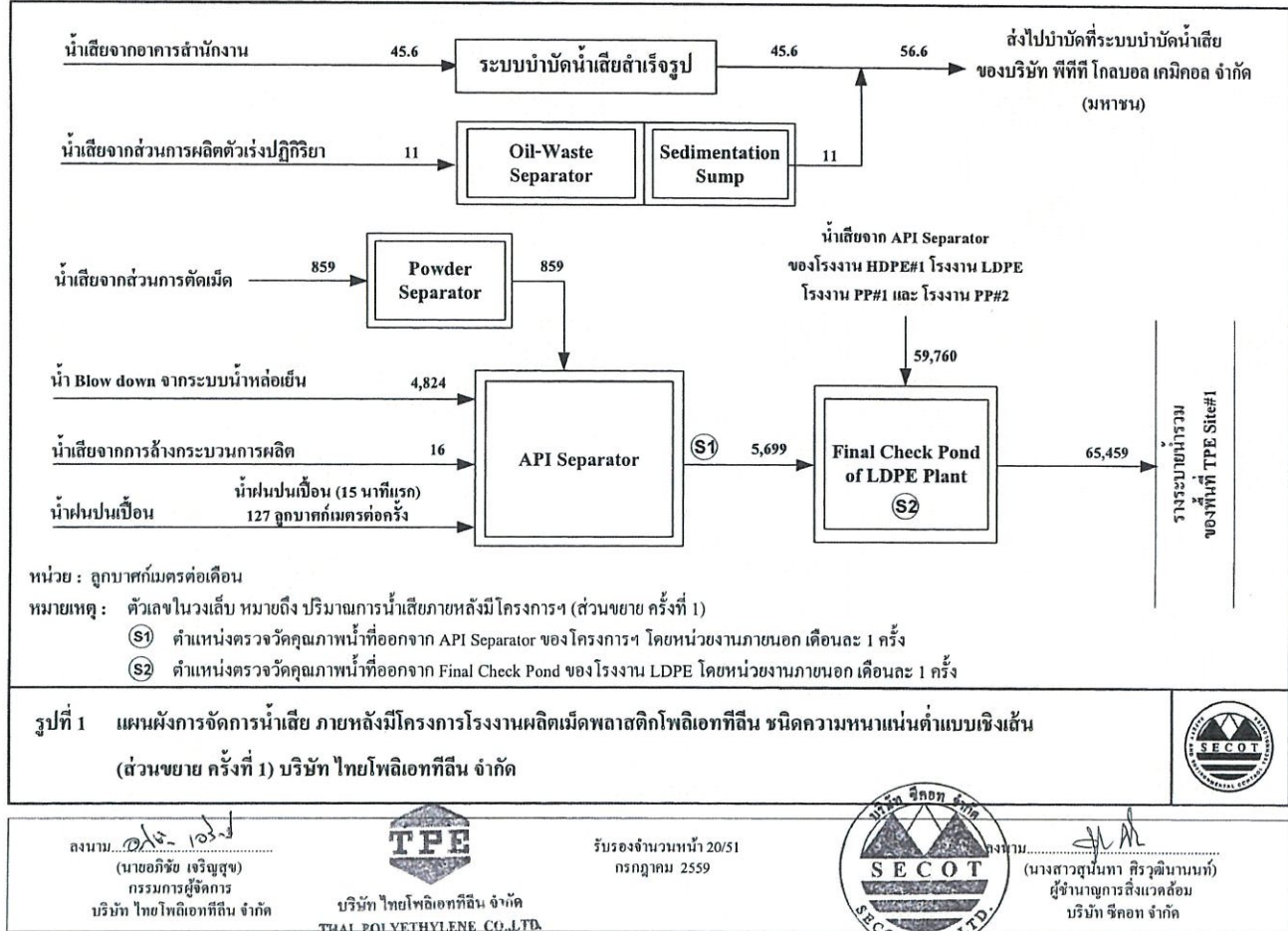
<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิชาติ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 18/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	 <p>นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตเกิดขึ้นประมาณ 2 ครั้งต่อเดือน มีน้ำเสียประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร ถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันออก ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>- น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณส่วนการผลิต และบริเวณพื้นที่กักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 127 ลูกบาศก์เมตร ระบายไปยัง API Separator เพื่อแยกน้ำมันออก ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>- แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>- ออกแบบระบบ API Separator ให้มีขนาด 219 ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการไหลประมาณ 10,800 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน และควบคุมให้งานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ</p> <p>- ในกรณีที่ตรวจพบว่าถังในบ่อดักคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามที่มาตรฐานน้ำทิ้ง โครงการฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - API Separator - บริเวณส่วนการผลิตพื้นที่กักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี และ API Separator - API Separator 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิชาติ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 19/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	 <p>นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	--	--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ เช่น กรมชลประทาน เป็นต้น ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำในพื้นที่		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. ระดับเสียง	- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ และลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องมีมาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดัง เช่น ติดตั้งกล่องครอบ Blower ติดตั้งผนังกันเสียง เป็นต้น - กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขายไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือวัสดุดูดซับเสียงของแหล่งกำเนิด ทั้งนี้ ในกรณีที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องคิดค่าใช้จ่ายในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว - จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่กระบวนการผลิต ภายใน 1 ปี หลังดำเนินการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังดำเนินการโครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 21/51 กรกฎาคม 2559

ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ - จัดหาถังขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการฯ ให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 38 กิโลกรัมต่อวัน และเก็บรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาศพิศต่อไป - กากตัวเร่งปฏิกิริยา ประเภท Off-spec. Catalyst ซึ่งประกอบด้วยสารประกอบของไททาเนียมและอลูมิเนียม ประมาณ 74.1 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถังพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียจากหน่วยทำให้บริสุทธิ์ ได้แก่ Molecular Sieve ประมาณ 4 ตันต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิด แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมกากขี้เถ้า Additive ประมาณ 2.5 ตันต่อปี ใส่ถุงบรรจุ ส่งกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมน้ำมันที่ใช้แล้วจากเครื่องจักร ประมาณ 0.8 ตันต่อปี ใส่ถัง 200 ลิตร และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา - ส่วนการบำบัดคุณภาพน้ำ - ส่วนการคัดเม็ด - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 22/51
กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....
(นางสาวสุณิษา ศิริวดีนิยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กากตะกอนจาก API Separator ประมาณ 18 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถุงขนาดใหญ่ ใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด และรอส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียอันตรายจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และเก็บชั่วคราวภายในพื้นที่กระบวนการผลิต (ISBL) เพื่อรอการกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียหรือบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจะส่งไปจัดเก็บภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bund สูงประมาณ 20 เซนติเมตร รอบพื้นที่จัดเก็บ - ใช้ Manifest System ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ - กำหนดให้โรงงานส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- API Separator - สถานที่เก็บกากของเสียภายในและภายนอกพื้นที่การผลิต (ISBL & OSBL) - ภายในพื้นที่โรงงาน - รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6. การก่อกวนชุมชน	- ประสานงานกับโรงงานในพื้นที่ TPE Site#1 ประกอบด้วย โรงงาน HDPE#1 หน่วยกะละลิสต์ R-1 หน่วยกะละลิสต์ C-1 หน่วย Compounding โรงงาน LDPE โรงงาน PP#1 และโรงงาน PP#2 เพื่อจัดทำระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม - ควบคุมนำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ โดยห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัยและมิให้พื้นที่ถนนเสียหาย - กวดขันพนักงานขับรถส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎเครื่องหมายจราจรทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น กำหนดความเร็ว เป็นต้น - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE Site#1 - ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 23/51
กรกฎาคม 2559





ลงนาม.....
(นางสาวสุณิษา ศิริวดีนิยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงติดอยู่ที่รถขนส่งถังบรรจุภัณฑ์คลอรีน พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิง ความเหมาะสม ภาชนะบรรจุภาชนะความปลอดภัยในเชิงป้องกัน เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งถังบรรจุภัณฑ์คลอรีน - กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - ติดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีเป้าหมายไม่ให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตชุมชนนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาตามหาดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาตามหาด - วางแผนเส้นทางรถบรรทุกขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. 	<ul style="list-style-type: none"> - รถขนส่งของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 24/51 กรกฎาคม 2559	 บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.	ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	---------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - และช่วงเย็น (16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - รถขนส่งของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดย - แต่งตั้งคณะกรรมการวางแผนและดำเนินงาน ประกอบด้วย 3 คณะกรรมการ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • คณะกรรมการทบทวนระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม • คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน • คณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและพลังงาน - จัดให้มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลและรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพของ پرسชานงานฝ่ายต่างๆ ฝึกอบรมพนักงาน และจัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน - จัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การผจญเพลิง การช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการขับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมของโครงการ - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ / กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการที่เป็น เป็นต้น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ส่วนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

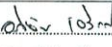


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 25/51 กรกฎาคม 2559	 บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.	ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) เพื่อควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน - ส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk, KYT, Unsafe Killer เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน - กำหนดมาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ได้แก่ - มีระบบควบคุมคอมพิวเตอร์ตรวจวัดปริมาณก๊าซความร้อน ซึ่งหากไม่สามารถตรวจพบปริมาณก๊าซเกินเวลาที่กำหนด จะหยุดป้อนสารเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ - มีระบบควบคุมปริมาณโดยคอมพิวเตอร์เพื่อตรวจวัดค่าอุณหภูมิและความดันในถังปฏิกรณ์ที่อาจเบี่ยงเบนไปจากปกติ และมีระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบ Interlock และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) - ออกแบบแผงควบคุมเครื่องจักรและป้ายสัญญาณด้านความปลอดภัยให้อยู่ในลักษณะที่พนักงานสามารถอ่านเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติงานได้ทันที - กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II) - จัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่า มีเสาต่อฟ้า สายดิน และหลักดิน (Ground Rod) - ออกแบบท่อขนส่งโดยใช้วัสดุที่มีความคงทนสูงและวางไว้บนฐานรองรับเหนือพื้น เพื่อลดโอกาสการถูกชนชำรุด - ติดตั้ง Block Valve ที่ตั้งปิดได้จากห้องควบคุมส่วนกลาง และให้มีการบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่งให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - กระบวนการผลิต - พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะกระบวนการผลิต - ระบบท่อขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

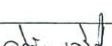


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 26/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจจัดอัตราการไหลของวัตถุดิบและตัวเร่งปฏิกิริยาที่เข้าถังปฏิกรณ์ มิให้มีสารใดสารหนึ่งมากเกินไป หากมีอัตราการไหลผิดปกติอย่างมีนัยสำคัญจะหยุดการป้อนวัตถุดิบและตัวเร่งปฏิกิริยาเข้าถังปฏิกรณ์โดยอัตโนมัติ - จัดเตรียมและกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงาน - ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง - ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อเพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหลตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน - จัดให้มี โปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ในการควบคุมและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอื่นๆ ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต และพื้นที่ถังเก็บกัก - จัดให้มี Gas Detector จำนวน 46 จุด และระบบ Fire Alarm จำนวน 16 จุด ทั่วบริเวณโรงงาน ตามมาตรฐาน NFPA 72 เช่น บริเวณ Storage เป็นต้น พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน - จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ - ตรวจสอบถังเก็บกัก คันกั้น และปั๊มตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ - ในระหว่างที่มีการสูบล้างสารเคมีลงถังเก็บกัก จะต้องมีการติดคอสื่อสารกับ Operator ที่เกี่ยวข้องตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบท่อขนส่ง - ภายในพื้นที่โรงงาน - พื้นที่ถังเก็บกัก - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 27/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยและอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguards) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุงดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน กำหนดให้ผู้รับเหมาแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานตามความเหมาะสม กำหนดเขตพื้นที่หวงห้ามเพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต โดยบุคคลต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น


ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 28/51 กรกฎาคม 2559	ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด
---	--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ก่อนได้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที่ทั้งที่กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต <p>มาตรการการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p> <ul style="list-style-type: none"> มี Bund Wall หรือคั่นกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหลได้ความเข้มข้นมาตรฐาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก มีระบบตรวจสอบระดับสารในถังตลอดเวลาจากห้องควบคุม และมีระบบแจ้งเตือนกรณีระดับสูงผิดปกติ จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี <p>การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง ได้แก่ Diesel Generator หรือระบบ UPS เพื่อการ Shut Down อย่างปลอดภัย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant) 15 จุด หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) 11 จุด อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) 17 จุด ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Deluge) และ Dry Pipe Valve 15 จุด ตู้เก็บสายดับเพลิง (Hose Box) 16 จุด เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายใน ติดตั้งใหม่ 1 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 1 จุด 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

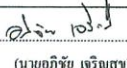



ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 29/51 กรกฎาคม 2559	ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด
---	---	---------------------------------------	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายนอก ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 36 จุด • เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ติดตั้งใหม่ 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 2 จุด • เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบล้อเลื่อน 5 จุด • Mobile Foam Car ติดตั้งเพิ่ม 1 คัน ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 3 คัน • Underground Block Valve 12 จุด • ถังบรรจุน้ำดับเพลิง ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 20 จุด • Fire Alarm Manual Station 16 จุด • SCBA จำนวน 8 ชุด • ระบบน้ำดับเพลิงของโครงการฯ • รับน้ำดับเพลิงจากบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ในอัตรา 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ที่แรงดัน 12 บาร์เกจ • บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับหยกเพลิงได้ประมาณ 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณีบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้ • Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถทำงานได้ในกรณีเกิดไฟไหม้เชื้อเพลิง สร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด





หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

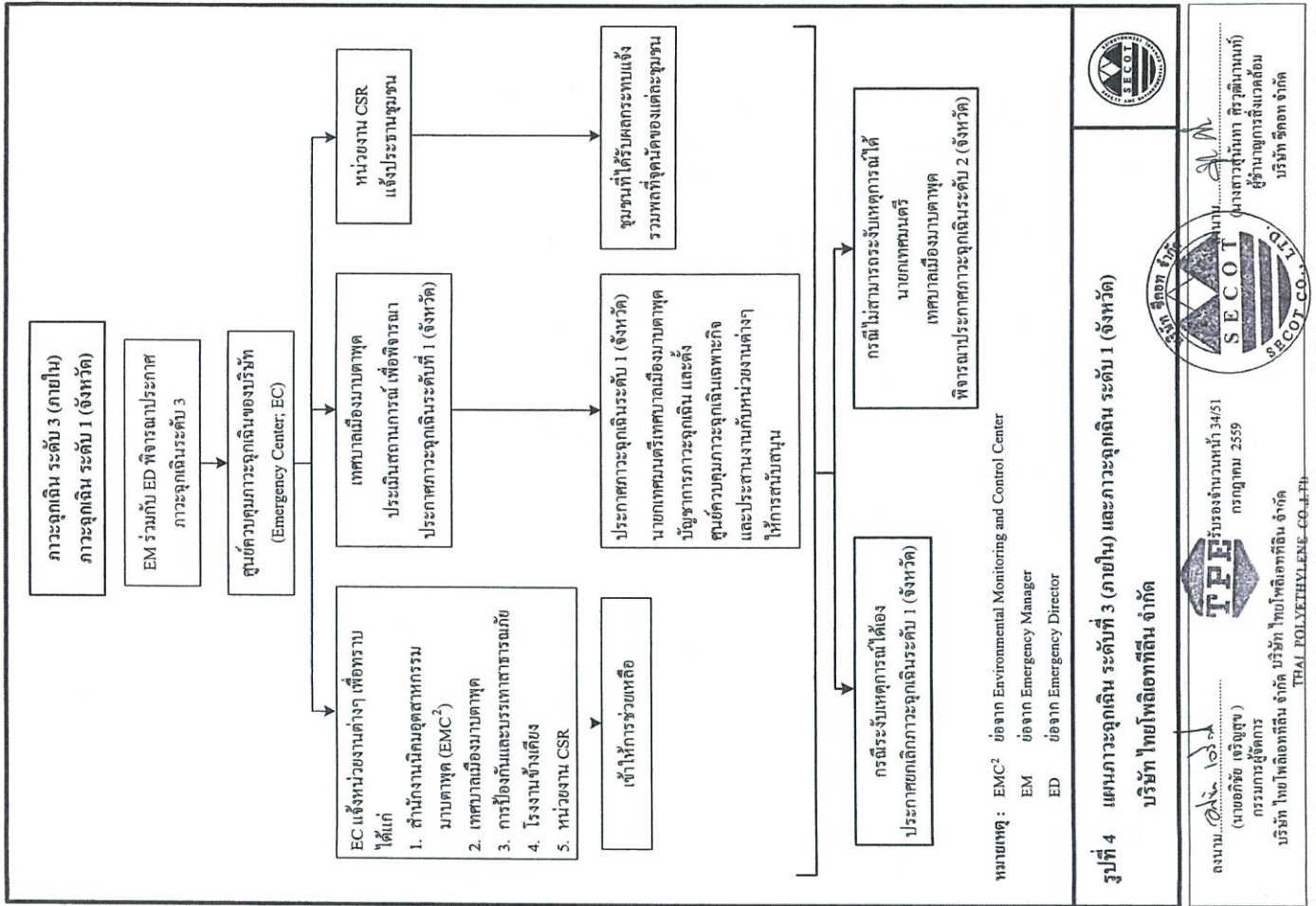
ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 30/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน - มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภัยในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - โครงการฯ กำหนดให้มีภาวะฉุกเฉิน แบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานรวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโครงการ ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน • ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง • ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับสูงสุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขยายผลกระทบกับชุมชน หรือสิ่งแวดล้อม จนถึงขั้นต้องอพยพ Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งต่อศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : EMC²) ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 4 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 31/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุ การจัดทำรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน การดูแลด้านอาชีวอนามัยสำหรับปฏิบัติงาน กำหนดให้มีป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน ติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง จัดให้มีการตรวจสุขภาพและสมรรถภาพของร่างกายก่อนเข้างาน เมื่อมีการย้ายงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้นและก่อนออกจากงาน โดยตรวจความเสียหายของแต่ละลักษณะงาน จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน ภายในพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะส่วนการคัดเม็ด 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

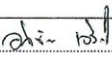



หมายเหตุ : จัดเข้าได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 35/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ทั้งนี้ให้ระบุพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน - กำหนดให้มียาและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาห้องพยาบาลไว้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งด้านส่งเสริม พื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา - จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานของโครงการ - พื้นที่โครงการ - หน่วยงานสาธารณสุข โดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - เข้าร่วมบำเพ็ญประโยชน์แก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน - นำเสนอสรุปผลการทำ Community Satisfaction Survey ของกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์ - พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกครั้งที่มีการสำรวจ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

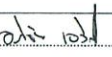



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 36/51 กรกฎาคม 2559		ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	--	---------------------------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน - กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตามแบบแผนทั้งเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5 - นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชนอย่างต่อเนื่อง • ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม • จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก ธนาคารขยะเคลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษาทุนนิสิตนิสิต โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารรอบรู้ชุมชน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 37/51 กรกฎาคม 2559		ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	--	--

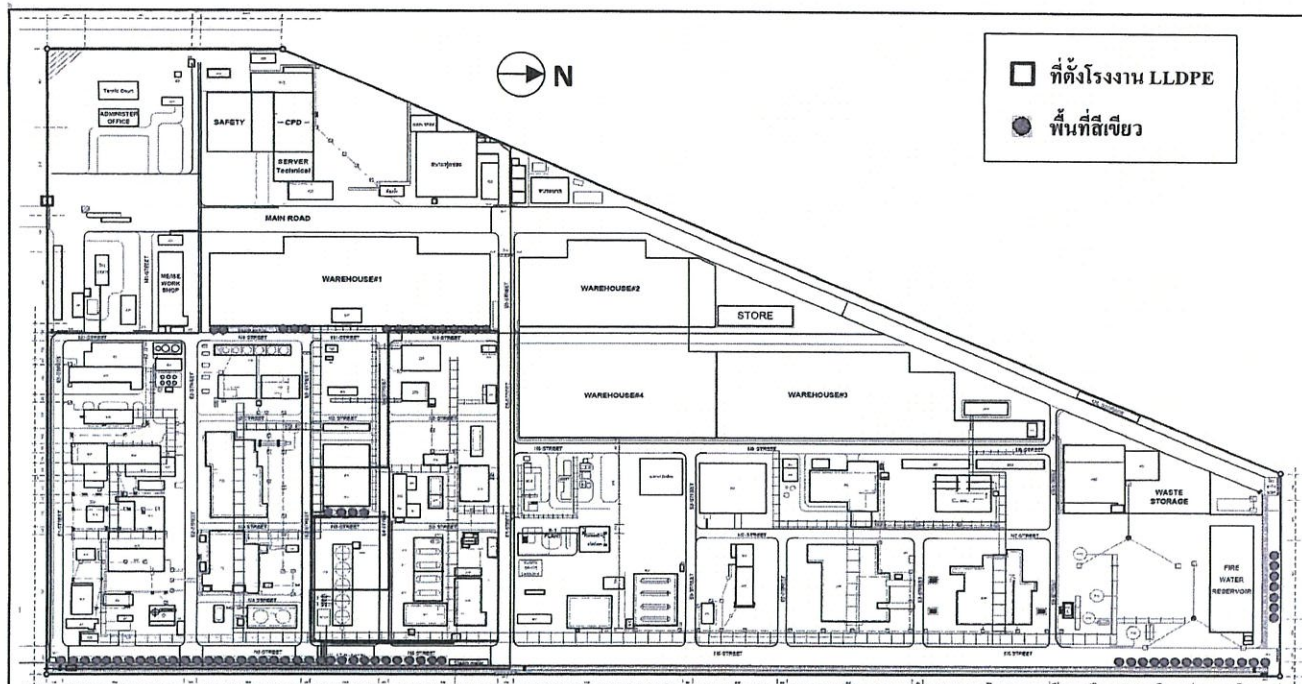
<p>EC = Emergency Center EM = Emergency Manager EMR = Environmental Management Representative SMR = Safety Management</p>	<p>ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน</p> <p>มีผู้ร้องเรียน</p> <p>EC รับข้อร้องเรียนและบันทึกข้อมูลในส่วนที่ 2 ของแบบฟอร์ม EM-F-0007</p> <p>EC แจ้งทางจากกับ 1. EMR/SMR 2. ชุมชนสัมพันธ์ 3. EM 4. วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>EC แจ้งผู้รับผิดชอบเพื่อดำเนินการติดตามหาสาเหตุข้อร้องเรียนและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน พร้อมส่งแบบฟอร์ม EM-F-0007</p> <p>ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาทำการ และนอกเวลาทำการ) แจ้งหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์</p> <p>ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) แจ้ง EMR/SMR/ วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) แจ้ง EM</p> <p>ข้อร้องเรียนจากภายนอก → ชุมชนสัมพันธ์ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน ภายใน 24 ชั่วโมง</p> <p>ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) → EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน</p> <p>ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) → EM ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน หรือมอบหมายให้ผู้อื่นดำเนินการ</p> <p>ผู้ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน กรอกข้อมูลในส่วนที่ 2 บันทึกส่งให้ EMR, SMR</p> <p>EMR, SMR กรอกรายละเอียดในส่วนที่ 3 และส่วนที่ 4</p> <p>EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเก็บเป็น Quality Record</p> <p>หมายเหตุ : 1. กรณีที่เกิดปัญหาให้นำบทเรียนดังกล่าว ไปกำหนดเป็นมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ 2. กรณีดำเนินการแก้ไขยังไม่แล้วเสร็จ ต้องแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียนให้ทราบทุก 2 สัปดาห์ หรือระยะเวลาตามที่ตกลงกับผู้ร้องเรียน จนกว่าการดำเนินการแก้ไขจะแล้วเสร็จ</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>ภายใน 30 นาที หลังได้รับแจ้ง</p> <p>ภายใน 24 ชั่วโมง หลังได้รับแจ้ง</p> <p>ภายใน 72 ชั่วโมง หลังได้รับแจ้ง</p>
<p>รูปที่ 5 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>		
<p>ลงนาม.....<i>21-10-6</i>..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>TPE บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 38/51 กรกฎาคม 2559</p>
<p>ลงนาม.....<i>21-10-6</i>..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>		

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะ รับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับ โครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ One Manage One Community (OMOC) โดยมีเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริงหามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุป และรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 1.3 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 10 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นค่าเบสเชิงเส้น ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 6)	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นค่าเบสเชิงเส้น

<p>ลงนาม.....<i>21-10-6</i>..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>TPE บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 39/51 กรกฎาคม 2559</p>
<p>ลงนาม.....<i>21-10-6</i>..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>		



หมายเหตุ:  พื้นที่สีเขียวประมาณ 1.3 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 10.0 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

รูปที่ 6 การจัดพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม ดิเรก 1034
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 40/51
กรกฎาคม 2559



นางสาวสนิธา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	- ไอโครคาร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- Finishing Section	- ปีละ 2 ครั้ง <u>ช่วง</u> <u>เดียวกันการตรวจวัด</u> <u>คุณภาพอากาศใน</u> <u>บรรยากาศ</u>	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ไอโครคาร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Detection Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1 - ชุมชนบางซุด - ชุมชนหนองแฟบ <u>ทั้งแสดงในรูปที่ 7</u>	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	
	- ทิศทางและความเร็วลม	- ทิศทางและความเร็วลม : Wind- Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1		

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

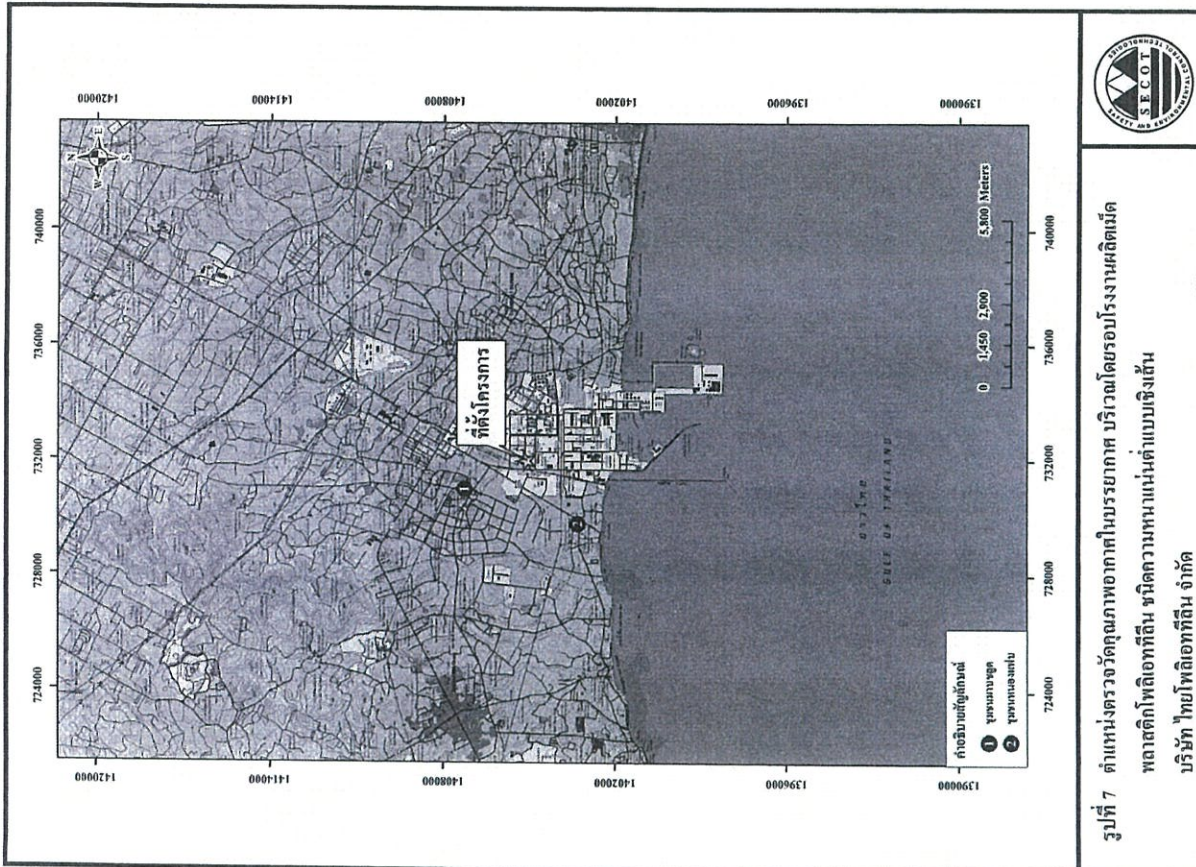


บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/51
กรกฎาคม 2559



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการกิ่งแขวงล้อม
บริษัท ชีคอท จำกัด



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

นางสาว.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

นางสาว.....
นางสาวสุณิสา ศิวะสินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 42/51
กรกฎาคม 2559

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) สารแขวนลอย (Suspended Solid : SS) ค่าทีดีเอส (Total Dissolved Solids : TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ค่าทีโอซี (TOC) คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) อัตราการไหล (Flow rate) 	<ul style="list-style-type: none"> pH : pH Meter Temperature : Thermometer BOD₅ : Azide Modification COD : Potassium Dichromate Digestion SS : Glass Fiber Filter Disc TDS : Evaporation Method Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent TOC : High-Temperature Combustion Method Chloride : Argentometric Method <p>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> หลังผ่าน API Separator Final Check Pond ของโรงงาน LDPE <p>ดังแสดงในรูปที่ 8</p>	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) 	<ul style="list-style-type: none"> Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement <p>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่ม TPE Site#1 	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> ปริมาณ วิธีการจัดการและวิธีการกำจัดกากของเสียทุกชนิด 	<ul style="list-style-type: none"> จดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

นางสาว.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 43/51
กรกฎาคม 2559

นางสาว.....
(นางสาวสุณิสา ศิวะสินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตำแหน่งตรวจวัด

① หลังผ่าน API Separator

② Final Check Pond ของโรงงาน LLDPE

□ โรงงาน LLDPE

รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายอภิชาติ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 44/51

กรกฎาคม 2559

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การกมลพิษทางเสียง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการ ป้องกันทุกครั้ง	- จดบันทึก	- ป้อมยามด้านหน้าของกลุ่ม โรงงาน TPE Site#1	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6. อากาศใน ความปลอดภัย	- ก๊าซเอททีลีน - ก๊าซเฮกเซน	- Ethylene : Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา - ส่วนการผลิตทรีโพลิเมอร์ - ส่วนการผลิตโพลิเมอร์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดง ในรูปที่ 9)	- ระดับเสียงสะสม (Noise Dose) - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- Noise Dose : Noise Dosimeter หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด - Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนตรวจพนักงานที่มีความ เสี่ยงต่อการรับสัมผัสเสียงดัง - ส่วนการผลิตโพลิเมอร์ - ส่วนการคัดเม็ด	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง เป็นการ ตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบ มาตรฐานจะต้อง	

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม

(นายอภิชาติ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 45/51

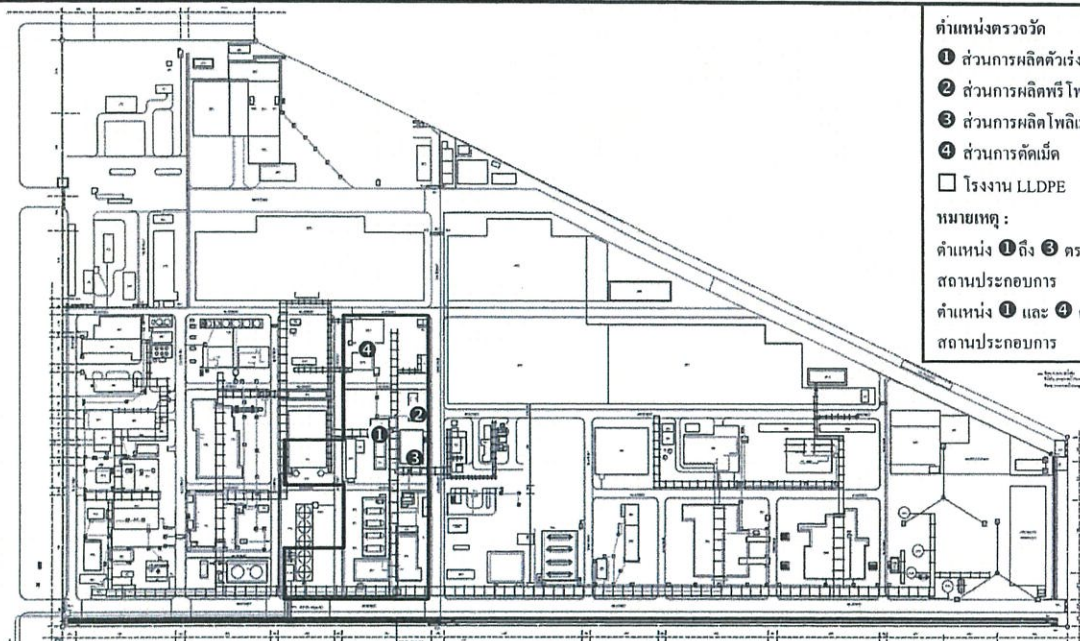
กรกฎาคม 2559

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด

- ① ส่วนการผลิตหัวเร่งปฏิกิริยา
- ② ส่วนการผลิตพีรีโพลิเมอร์
- ③ ส่วนการผลิตโพลิเมอร์
- ④ ส่วนการคัดเม็ด

☐ โรงงาน LLDPE


หมายเหตุ :

ตำแหน่ง ① ถึง ③ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ


ตำแหน่ง ① และ ④ ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียงของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม อลัง ใจดี
(นายอลัง ใจดี)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 46/51
กรกฎาคม 2559


บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.


ลงนาม อลัง ใจดี
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)				พิจารณาระยะเวลาการสัมผัสเสียงของพนักงาน ความถูกต้องของแรงงานกำหนดมาตรฐานในการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2549	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	- ความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)	- Octave Band : Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ปีละ 4 ครั้ง (พร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ)	
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง	- Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	

หมายเหตุ : ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม อลัง ใจดี
(นายอลัง ใจดี)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 47/51
กรกฎาคม 2559




บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

ลงนาม อลัง ใจดี
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.3 สภาพความร้อน	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนการคัดเม็ด (Pelletization Section : Section 500)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จัดบันทึก	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ	



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 48/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ธิคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • โคลเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของตับ • ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของไต • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็น - รายการตรวจตามความเสี่ยง • ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานโรงงาน LLDPE - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 49/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ธิคอต จำกัด
---	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และสภาวะการเปลี่ยนแปลงตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และในพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหลักวิชาการ บันทึกข้อร้องเรียน และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก 	<ul style="list-style-type: none"> วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ จดบันทึกข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> ประชาชนในชุมชน ผู้นำชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และในพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในรูปที่ 10 พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น


ลงนาม 
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 50/51
กรกฎาคม 2559



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

